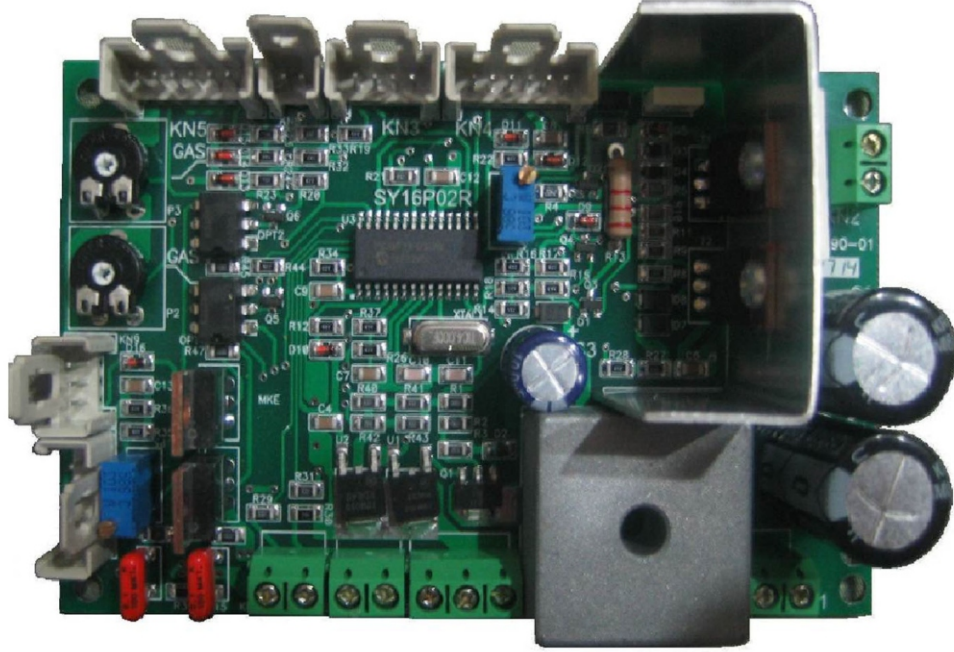


# MAGTRONIK 400 / 500 W TEL SÜRME KONTROL KARTI



## TANITIM

SY-16, Gaz altı kaynak makinaların tel sürme kontrol kartıdır, uyumlu olduğu makineler; **Magster351, Magster451W, Magtronik400W, Magtronik500W.**

Ayrıca çeşitli marka makinelere adapte edilebilir.

Ayrılabilir tel sürme kontrol cihazları için uyumludur. SY-16 mikroişlemci tabanlı tasarıma sahiptir. Motor çıkışı mosfetli sistemden oluşup, gaz ve kontaktör çıkışları triac'li sistemden oluşur. Smd tasarıma sahip olduğu için sınıfındaki tel sürme kontrol kartlarına göre kapladığı alan küçüktür. Üzerindeki tunik konnektörler ve vidalı klemensler sayesinde monte edildiği panelden kolayca ayrılır, dışarıdan müdahale edilerek takıla bilinir. Cihaz panelinde kurulum ve müdahale esnek yapılı.

SY-16, 42 voltluk faz-nötr gerilimi üzerinden çalışır. Motor çıkış gerilimi ve kartın dahili çalışma gerilimi doğrudan doğruya giriş geriliminden alınır.

## ÖZELLİKLER

Manuel, Otomatik (2/4) çalışma özelliği,  
Dahili olarak devre üzerinde motorun gücü ayarlanması,  
Tel sürme hız ayarı hassas ve kademesiz olması,  
Çeşitli marka ve tip kaynak makinelere uyumlu olması,  
0-42 volt motor çıkış voltajı,  
Geri yanma (burn-back) özelliği,  
Kaynak başlangıcı ve sonunda ayarlana bilinir gaz açma-kapama süresi,  
Kaynak başlangıcında 'yumuşak başlangıç' (soft-arc) özelliğiyle ark başlangıcındaki sıçrama önlenir,  
Torcha tel sürmek ve test için kaynak işleri başlamadan tel besleme ve gaz akışı olanağı vardır  
Koruma verniği nedeniyle nemli ortamlarda kullanılmaya uygundur,  
Basit bağlantı şeması,  
Ayrılabilir bağlantı konnektörleri,  
Küçük boyutlar,

## MARINE ENGINEERING

Adres: Yayla Mah. Vatan Cad. MEKA İş Merkezi No: 58 Kat:3 D.16  
Tuzla - İSTANBUL / TURKEY

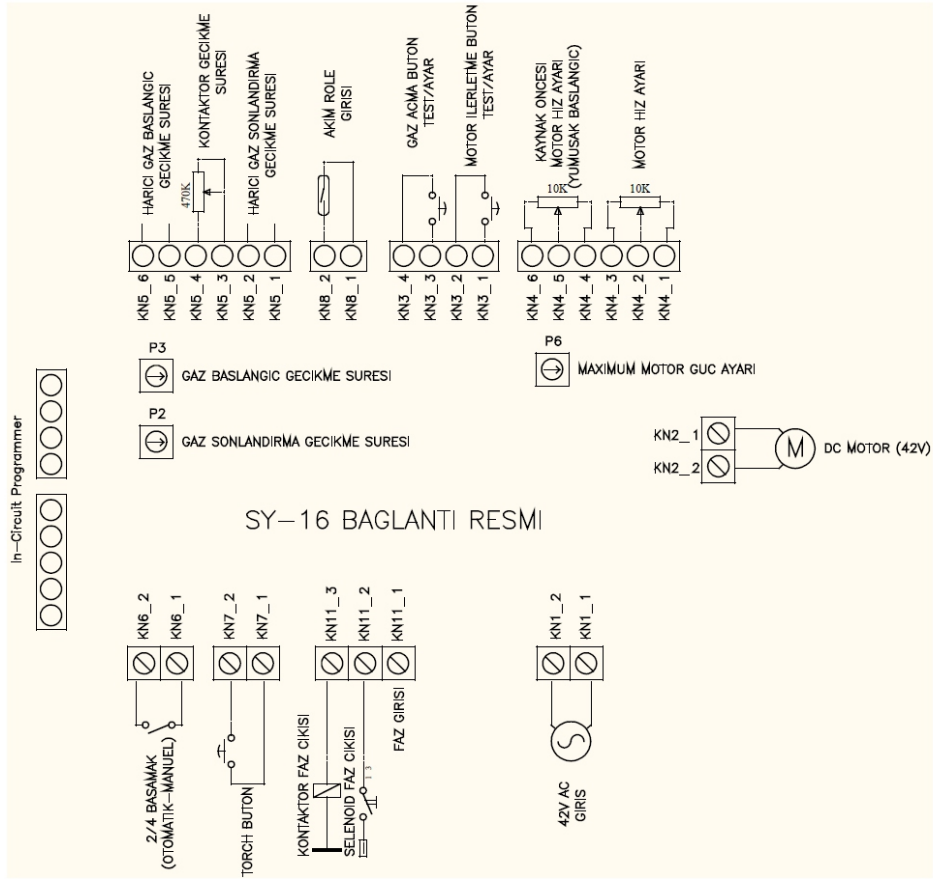
Tel: + 90 216 701 23 13 Fax: +90 216 701 23 14 Gsm: +90 532 506 39 59  
web: www.marine-engineering.net

## ÇALIŞMA ŞEKLİ

SY-16, 2 ve 4 basamaklı tetik seçeneğine sahiptir. Torch buton girişi kısa devre edildiğinde 2 veya 4 basamaklı tetik seçeneğiyle çalışmaya başlayacaktır. İlk olarak gaz başlangıç gecikme süresine bakılarak motor ve kontaktör aktif olur. Akım röle girişi sayesinde ark başlangıcında oluşabilecek sıçramayı en aza indirmek için ayarlanabilir 'yumuşak başlangıç'(Creep start) özelliğine sahiptir. Yumuşak başlangıç 10K'lık trimpot yardımıyla motorun kaynak öncesi hızı ayarlanır. Buradaki maximum hız ayarı, motor hız ayarındaki trimpotun maximum hız ayarının üzerine çıkamaz. Akım rölesi çekmeden cihaz yumuşak başlangıçtaki değeri okuyarak motorunu döndürür. Akım rölesi çektikten (kısa devre) olduktan sonra motor hız ayarı girişindeki trimpot değeri baz alınarak motorun dönmesi sağlanır. Buda kaynak esnasındaki motorun hızını belirler.

SY-16 kontrol kartının iki test girişi mevcuttur; gaz valfinin açılması, torcha tel sürmek veya motor hızını ayarlamak için motor aktif etme girişleridir.

Kontrol kartının üzerinde bulunan dahili trimpotlar P3 ve P2 sayesinde kaynak öncesi ve sonrası gaz açma-kapama süreleri ayarlanabilir.



## MARINE ENGINEERING

Adres: Yayla Mah. Vatan Cad. MEKA İş Merkezi No: 58 Kat:3 D.16  
Tuzla - İSTANBUL / TURKEY

Tel: + 90 216 701 23 13 Fax: +90 216 701 23 14 Gsm: +90 532 506 39 59

web: www.marine-engineering.net

Kaynak bitişinde telin iş parçasına yapışmamasını engelleyen, süresi ayarlana bilinen 'geri yanma'(burn-back) özelliğine sahiptir.  
SY-16, DC 42V motor sürmek için tasarlanmıştır.Panelde kullanılacak trimpotların değerleri ve bağlantıların ayrıntıları bağlantı resminde gösterilmiştir.

## **TEKNİK ÖZELLİKLER**

**Giriş voltajı:** 42V-AC(Faz-Nötr)/100Watt  
**Frekans:** 50/60Hz  
**Maximum akım harcaması:** 4A  
**Motor çıkış gerilimi:** 0-42V  
**Tel besleme hızı aralığı:** 1 - 24 m/dak  
**Yumuşak ark başlangıcı hız ayar aralığı:** % 10 – 100  
**Geri yanma süresi ayar aralığı:** 0.1 – 6 Sn  
**Gaz ve kontaktör :** Triac çıkışlı  
**Çalışma sıcaklığı:** -20°C ile +70°C arası  
**Boyutlar:** 120 x 76mm  
**Montaj delikleri:** 112 x 68mm, 4xM3

## **MARINE ENGINEERING**

Adres: Yayla Mah. Vatan Cad. MEKA İş Merkezi No: 58 Kat:3 D.16  
Tuzla - İSTANBUL / TURKEY  
Tel: + 90 216 701 23 13 Fax: +90 216 701 23 14 Gsm: +90 532 506 39 59  
web: [www.marine-engineering.net](http://www.marine-engineering.net)